

CALANDRA PARA FITAS

MODELO CAL-B

DESCRIÇÃO GERAL

Calandra para o acabamento de fitas mediante pressão, calor e fricção de superfície com controle de pressão, temperatura e velocidade. Entrada com freio para até 6 fitas, e detector de nós para evitar danos aos cilindros.

A calandra é composta por dois cilindros de aço carbono revestido com cromo duro retificado. Cilindros com diâmetro de 250mm e largura de 300mm, aquecidos por resistências elétricas de 5kW para temperaturas até aproximadamente 240°C.

Dois pistões pneumáticos acionam o cilindro superior com pressão máxima de 3,5 toneladas.

Dispositivo para o ajuste de distância entre os cilindros com relógios micrométricos: ajuste de 0,01mm.

Controle de velocidade individual para cada cilindro e possibilidade de aumentar a velocidade do cilindro superior em até 10% para o efeito de fricção sobre a superfície. Velocidade de até 38 m/min.

Uma retirada de fitas com foulard (de sistema pneumático) e controle de tensão das fitas através de braço compensador que interrompe o transporte em caso de tensão excessiva das fitas. Barra anti-estática na saída de fitas.



DADOS TÉCNICOS - MODELO CAL-B

Largura dos cilindros	300 mm
Largura útil dos cilindros	250 mm
Número de fitas	até 6
Aquecimento elétrico	5 kW
Velocidade	até 38 m/min
Temperatura	até aprox. 240 °C
Pressão (sistema pneumático)	até 3,5 toneladas (6 bar)
Potência	12 kW

Calandra para o acabamento de fitas mediante pressão, calor e fricção de superfície, com freio na entrada e divisórias para até 6 fitas de largura máxima 30mm, e uma barra com sensor para detectar nós nas fitas e interromper o transporte para evitar danos nos cilindros da calandra. Controle de velocidade individual para cada cilindro, com um motoredutor planetário de corrente alternada para cada cilindro.

Divisórias disponíveis para:

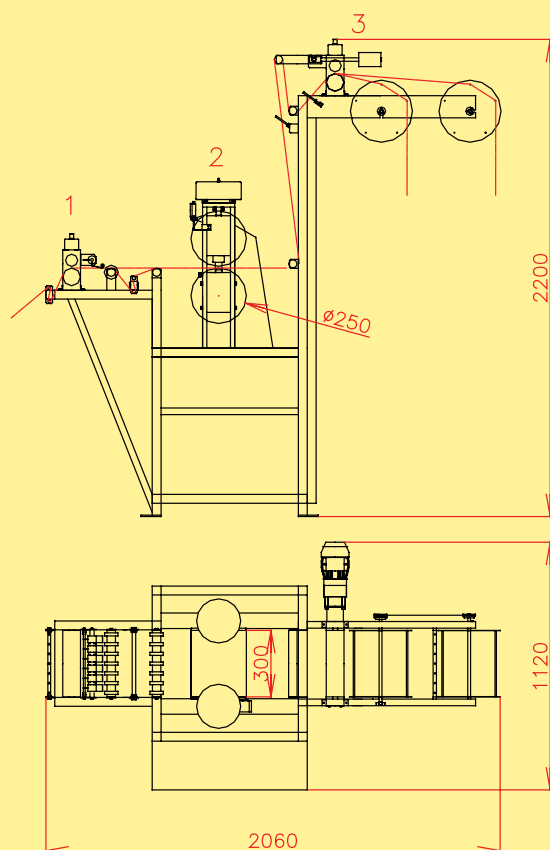
- 1 fita de largura máxima 240mm
- 2 fitas de largura máxima 120mm cada
- 3 fitas de largura máxima 60mm cada
- 6 fitas de largura máxima 30mm cada

Retirada das fitas com foulard vertical de 2 rolos, sendo superior de diâmetro 55mm, e o inferior de diâmetro 80mm, apoiados em rolamentos de aço inoxidável; rolos revestidos de borracha nitrílica com dureza 85 ShoreA, acionados por motoredutor planetário de corrente alternada.

Além do foulard a retirada possui dois pares de cilindros posicionados verticalmente, sendo o cilindro superior de diâmetro 38mm, revestido de borracha e o inferior de diâmetro 90mm em aço inoxidável, acionados pelo motor do foulard por meio de correia redonda.

A pressão dos rolos do foulard da retirada é acionada através de pistões pneumáticos e controlada por manômetro e regulador de pressão.

Um compensador com detector de fim de curso controla a velocidade e a tensão das fitas, desligando o transporte em caso de tensão excessiva das fitas.

**Werner Mathis AG**

Rütisbergstrasse 3
CH-8156 Oberhasli/Zürich, Switzerland
Telefon 41(0)44-852 5050
Telefax 41(0)44-850 6707
E-Mail info@mathisag.com
Homepage www.mathisag.com

Aparelhos de Laboratório Mathis Ltda.

Estrada dos Estudantes, 261
06707-050 Cotia - SP, Brasil
Tel: 55 (0)11 3883-6777
Fax: 55 (0)11 3883-6750
E-mail: mathis@mathis.com.br
Site: www.mathis.com.br